

**NOME AZIENDA****ABB****COMPANY PROFILE**

ABB (www.abb.com) è leader nelle tecnologie per l'energia e l'automazione che consentono alle utility e alle industrie di migliorare le loro performance riducendo al contempo l'impatto ambientale. Le società del Gruppo ABB impiegano più di 135.000 dipendenti in oltre 100 Paesi. Leadership tecnologica, presenza globale, conoscenza applicativa e competenze locali sono i fattori chiave di un'offerta di prodotti, sistemi e servizi che permettono ai nostri clienti di migliorare le loro attività in termini di efficienza energetica, affidabilità delle reti e produttività industriale.

ABB è organizzata in cinque Divisioni: Power Products: offre i componenti chiave per la trasmissione e la distribuzione di energia elettrica. La divisione comprende la produzione di trasformatori, quadri, interruttori, cavi e apparecchiature complementari. Offre inoltre tutti i servizi necessari per garantire le prestazioni dei prodotti ed estenderne il ciclo di vita.

Power Systems: offre sistemi e servizi chiavi in mano per le reti di trasmissione e distribuzione dell'energia e per centrali elettriche. Sottostazioni e sistemi di automazione per sottostazioni sono aree chiave di focalizzazione delle attività, che comprendono anche sistemi di trasmissioni flessibili in corrente alternata (FACTS), sistemi di trasmissione ad alta tensione in corrente continua (HVDC) e sistemi di gestione di rete. Nel settore della generazione, Power Systems offre strumentazione, sistemi di controllo e di elettrificazione per centrali.

Low Voltage Products: offre un'ampia gamma di prodotti e sistemi per la distribuzione elettrica in bassa tensione e l'automazione nei settori residenziale, terziario e industriale. Fornisce inoltre sistemi di home e building automation a standard KNX per il comfort, la sicurezza e l'efficienza energetica. Una parte significativa di questi prodotti è realizzata in Italia, in centri produttivi altamente specializzati e automatizzati. Attente ai più importanti aspetti dell'innovazione tecnologica, le attività di ricerca e sviluppo locali rispondono tempestivamente e, spesso, anticipano le esigenze di progettisti, system integrator e installatori che operano nei diversi settori. Completano il portafoglio componenti e sistemi per la ricarica di veicoli elettrici.

Process Automation: fornisce principalmente prodotti e soluzioni integrate di processo per l'automazione, il controllo e l'ottimizzazione degli impianti. Le conoscenze specifiche dei vari settori di applicazione e gli innovativi servizi offerti a livello mondiale sono in grado di soddisfare le specifiche e critiche esigenze di business dei clienti. Particolare attenzione è rivolta al risparmio energetico, alla redditività operativa, alla gestione del rischio e alla responsabilità globale. Le industrie servite comprendono il settore petrolchimico, oil and gas, energetico, chimico e farmaceutico, cartario, metallurgico e minerario, navale e dei turbocompressori.

Discrete Automation and Motion: fornisce prodotti, soluzioni e servizi che migliorano la produttività industriale e l'efficienza energetica. Azionamenti, controllori a logica programmabile (PLC), motori e generatori, elettronica di potenza e robot forniscono energia, movimento e controllo per una vasta gamma di applicazioni di automazione. Oltre a un team di specialisti dedicato all'efficienza energetica nei sistemi motorizzati, completano il portafoglio sistemi per la ricarica veloce di veicoli elettrici e inverter per il solare.

Il Gruppo ABB offre la possibilità di lavorare in un contesto che vive il cambiamento come opportunità di miglioramento e che investe sullo sviluppo dei propri collaboratori. Grazie alla sua attiva politica di formazione, ABB offre ai giovani di alto potenziale interessanti opportunità formative e di crescita professionale sia tecnica che manageriale. Inoltre, consente lo sviluppo di competenze multidisciplinari attraverso percorsi mirati di job rotation tra le diverse funzioni aziendali e/o partecipazioni a progetti in Italia e all'estero.

AREE AZIENDALI DI INSERIMENTO E PROFILI DI MAGGIORE INTERESSE

Aree Aziendali: Design & Engineering, Project Management, Product Management, Marketing & Sales, R&D, Service, Operations, Installation and Commissioning, Information Technology.

Profili di laurea di maggiore interesse: Ingegneria Elettrica, Elettronica, Meccanica ed Economia.

Desideriamo inserire giovani brillanti che, oltre a una solida preparazione scolastica, possiedano spirito d'iniziativa, flessibilità e orientamento a operare per obiettivi in un'ottica costante di lavoro di squadra. Particolarmente apprezzate, sono la disponibilità a effettuare esperienze all'estero e una buona conoscenza della lingua inglese.



PROCESSO DI SELEZIONE

La selezione avviene principalmente dal nostro sito www.abb.it, sezione "Carriere", dove è possibile consultare le opportunità di lavoro disponibili e inserire il CV nel database o in risposta a un annuncio specifico. La selezione di neolaureati e profili junior avviene attraverso il Graduate Assessment Center, iter di tre prove in parte in inglese, condiviso dal Gruppo a livello mondiale per garantire omogeneità nei criteri di selezione e verificare che i candidati possiedano le competenze chiave richieste per chi entra a far parte del nostro Gruppo. La raccolta delle candidature prevede inoltre l'utilizzo di altri canali, prevalentemente online, e la partnership con i principali enti e università in tutta Italia.

CONTATTI

ABB S.p.A.
HR Center
Via Friuli, 4 – 24044 Dalmine (Bg)
T 035.6952000
E hr.abbitaly@it.abb.com
W www.abb.it – sezione "Carriere"